

DIN ISO 3442-1

DIN

ICS 25.060.20

**Werkzeugmaschinen –
Maße und geometrische Prüfungen für zentrierende Drehfutter mit
zweiteiligen Backen –
Teil 1: Handbetätigte Futter mit Backen mit Kreuzversatz
(ISO 3442-1:2005)**

Machine tools –

Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws –
Part 1: Manually operated chucks with tongue and groove type jaws (ISO 3442-1:2005)

Machines-outils –

Dimensions et essais géométriques pour mandrins à serrage concentrique et à mors
rapportés –
Partie 1: Mandrins à commande manuelle avec mors à assemblage cruciforme par tenon
et languette (ISO 3442-1:2005)

Gesamtumfang 15 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Vorbemerkungen	4
3.1 Maßeinheiten	4
3.2 Geometrische Prüfungen	4
4 Genauigkeitsklassen	4
5 Maße für die Austauschbarkeit	5
6 Prüfbedingungen	7
6.1 Genauigkeit von Spindel oder Futterflansch	7
6.2 Prüfbedingungen und entsprechende Toleranzen für handbetätigte Futter.....	10
Literaturhinweise	15

Nationales Vorwort

Die vorliegende Neufassung der Internationalen Norm ISO 3442-1 wurde vom Unterkomitee SC 8 „Work holding spindles and chucks“ des Technischen Komitees ISO/TC 39 „Machinetools“ erarbeitet.

Deutschland war durch den Arbeitsausschuss NA 121-02-07 AA „Drehmaschinenspannzeuge und Zubehör“ des Normenausschusses „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS) an dieser Erarbeitung beteiligt.

DIN ISO 3442 besteht aus den folgenden Teilen, unter dem Haupttitel *Werkzeugmaschinen — Maße und geometrische Prüfungen für zentrierende Drehfutter mit zweiteiligen Backen*:

- *Teil 1: Handbetätigte Futter mit Backen mit Kreuzversatz*
- *Teil 2: Kraftbetätigte Futter mit Backen mit Kreuzversatz*
- *Teil 3: Kraftbetätigte Futter mit Backen mit Spitzverzahnung*

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 230-1 siehe DIN ISO 230-1
ISO 1101 siehe DIN EN ISO 1101

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1101, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Geometrische Tolerierung — Tolerierung von Form, Richtung, Ort und Lauf*

DIN ISO 230-1, *Werkzeugmaschinen — Prüfregeln für Werkzeugmaschinen — Teil 1: Geometrische Genauigkeit von Maschinen, die ohne Last oder unter Schlichtbedingungen arbeiten*